

Boletim Técnico

SHSR

Resina de Alto Teor de Estireno produzido por polimerização de solução

Propriedades	ASTM	UNIDADE	VALOR
Índice de fluidez	D-1238	g/10 min	11
Módulo na tração	D-638	MPa	2000
Dureza	D-785	SHORE A	98
Resistência a flexão	D-790	MPa	42
Densidade	D-792	g/cm ³	1,04

Aplicação: Aumento de dureza e aumento de módulo e aumento de resistência à flexão (rigidez) em compostos elastoméricos.

Características: O *SHSR* é compatível com elastômeros de SBR, BR, NR e NBR. Alta fluidez, boas propriedades mecânicas e boa dispersão em composições de elastômeros de uso geral. Por ser produzido através de polimerização em solução, o *SHSR* apresenta dispersão estreita de peso molecular e ausência de gel, o que confere características de processabilidade superiores as observadas nas resinas de alto teor de estireno produzidas por polimerização em emulsão. O *SHSR* é não manchante podendo ser empregado em formulações claras

Formas de utilização: *No misturador Interno (Banbury):*
O *SHSR* deve ser adicionado ao misturador após as cargas de reforço, no final da mistura, preferencialmente 1 minuto antes de descarregar o Banbury. A temperatura do composto no misturador deverá ser maior do que 90°C para que seja obtida excelente dispersão do *SHSR* no composto.
No misturador aberto (cilindro):
O *SHSR* deverá ser adicionado no final da mistura, após as cargas de reforço. A temperatura do composto deverá ser superior a 90°C para se obter melhor dispersão do produto no composto.

Quantidade: O *SHSR* normalmente é utilizado em quantidades que variam de 5 a 30 phr nas formulações, dependendo das propriedades desejadas de dureza e módulo do composto.

PLASMAR

Av. Mascarenhas de Moraes, 285 Chácara Rio-Petropolis
Duque de Caxias – RJ CEP: 25.230-030

Contato Comercial: Sabrina Motta Telefone: 55 21 71079777
Email: marketing@inprogroup.com.br